



蒙特纳利

MONADRIVE

蒙纳智造 驱动未来



服务热线 Hotline
400-820-7566

苏州蒙特纳利驱动设备有限公司
Suzhou Mona Drive Equipment Co.,Ltd
地址: 江苏省苏州市吴江汾湖高新开发区长葑路66号 (汾杨路西侧)
No.66, Changfeng Road, FOHO High-tech Development Zone, Wujiang, China. 215200, (Western side of Fenyang Road)
电话/Tel: +86 512 63080025 传真/Fax: +86 512 63083998

上海蒙特纳利驱动设备有限公司
Shanghai Mona Drive Equipment Co.,Ltd
地址: 上海市松江工业区佘山分区陶干路575号
No.575 Taogan Road, Songjiang District, Shanghai 201602
电话/Tel: +86 21 57793677 传真/Fax: +86 21 57793337
邮箱/E-mail: sales@shmtnl.com 网址/web: www.shmtnl.com

V201605 样本数据如有变动, 将在官网首页通知, 请随时关注。
Notice of change will be released on: www.shmtnl.com, please kindly refer

蒙特纳利驱动设备有限公司

永磁同步无齿轮曳引机

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine



公司介绍 / COMPANY INTRODUCTION

蒙特纳利驱动设备有限公司专注于电梯用永磁同步曳引机的研发与制造，致力于为客户提供各种先进的驱动解决方案。2015年，吴江新工厂落成，总面积超50,000平方米，配备世界一流的先进生产设备。结合先进的技术，精益化生产管理和严格的质量把控，满足海内外客户的需求。

Monadrive specialized in R&D and manufacture of PMS gearless traction machine,devoting itself to providing multiple drive solutions with advance technology for cutomers.In 2015, monadrive WUJIANG new factory established, with a total area over 50,000 quare meters and equipped with world class production facility. In association with advanced technology and manufacture management, strict quality control, meeting the growing needs of requirement for customers at home and abroad.



目录 / CONTENTS

CONTENTS	
Recommendation Form	
MCK100	01
MCK200	03
MCK300	05
MCK500	07
MCG100	09
MCG150	11
MCG210	13
MCG200	15
MCG300	17
MCG350	19
MCG130	21
MDD070	23
MDD710	25
MONA200	27
MONA200A	29
MONA320	31
MONA320A	33
MONA320B	35
MONA400	37
MONA450	39
MGD87	41
MGD100	43
NOTE	45

推荐表 / RECOMMENDATION FORM

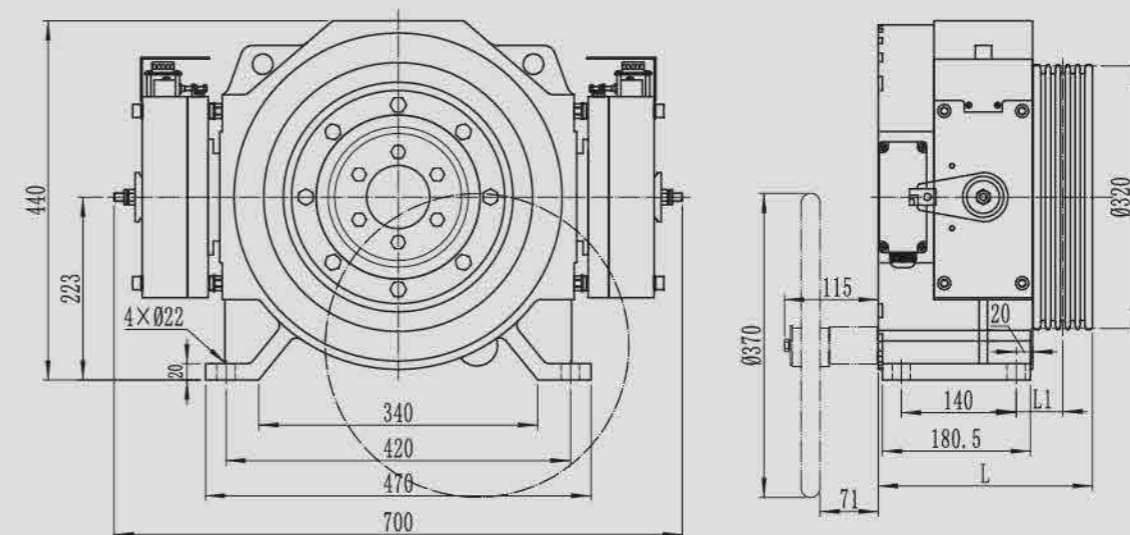
悬挂比 Roping	额定载重 Elv.Load(kg)	梯速 Elv.Speed(m/s)											
		0.4	0.5	0.63	1.0	1.5	1.6	1.75	2.0	2.5	3.0	4.0	
1:1	320-450	MONA200											
		MONA200A											
1:1	320-450	MONA200	MONA200A	MGD87									
		MCK100	MCG100										
	630	MONA200											
		MCK100	MCG100	MCG130	MONA320								
	800	MCK200	MCG150	MONA400									
		MCG130	MONA320	MONA320B									
1000	MCK200	MCG150	MCG210										
	MCG200	MONA400											
2:1	1150	MCG130	MONA320	MONA320B									
		MCK200	MCG210										
2:1	1250	MCG200	MONA400										
		MCK200											
2:1	1350	MCG200											
		MCK300	MCG300										
		MONA450											
2:1	1600	MDD070											
		MCK300	MCG300										
		MCK500											
		MONA450											
2:1	2000	MCG350											
		MCK500											
		MONA450											
2:1	2500	MCG350											



MCK100

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-630kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-1.75m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	200kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.4A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MCK100	320-0.5A	320	0.5	320	3 × Ø8 × 12	3	1.1	60	10.0	180	20	246	52	95
MCK100	320-0.63A	320	0.63	320	3 × Ø8 × 12	3	1.4	75	12.5	180	20	246	52	
MCK100	320-1.0A	320	1.0	320	3 × Ø8 × 12	5	2.2	119	19.8	180	20	246	52	
MCK100	320-1.5A	320	1.5	320	3 × Ø8 × 12	8	3.4	179	29.8	180	20	246	52	
MCK100	450-0.5A	450	0.5	320	4 × Ø8 × 12	5	1.6	60	10.0	250	20	246	52	
MCK100	450-0.63A	450	0.63	320	4 × Ø8 × 12	5	2	75	12.5	250	20	246	52	
MCK100	450-1.0A	450	1.0	320	4 × Ø8 × 12	7	3.1	119	19.8	250	20	246	52	
MCK100	450-1.5A	450	1.5	320	4 × Ø8 × 12	11	4.7	179	29.8	250	20	246	52	
MCK100	630-0.5A	630	0.5	320	5 × Ø8 × 12	7	2.1	60	10.0	340	20	256	57	
MCK100	630-0.63A	630	0.63	320	5 × Ø8 × 12	7	2.7	75	12.5	340	20	256	57	
MCK100	630-1.0A	630	1.0	320	5 × Ø8 × 12	10	4.2	119	19.8	340	20	256	57	
MCK100	630-1.5A	630	1.50	320	5 × Ø8 × 12	16	6.4	179	29.8	340	20	256	57	
MCK100	630-1.6A	630	1.6	320	5 × Ø8 × 12	16	6.8	191	31.8	340	20	256	57	
MCK100	630-1.75A	630	1.75	320	5 × Ø8 × 12	16	7.4	209	34.8	340	20	256	57	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.

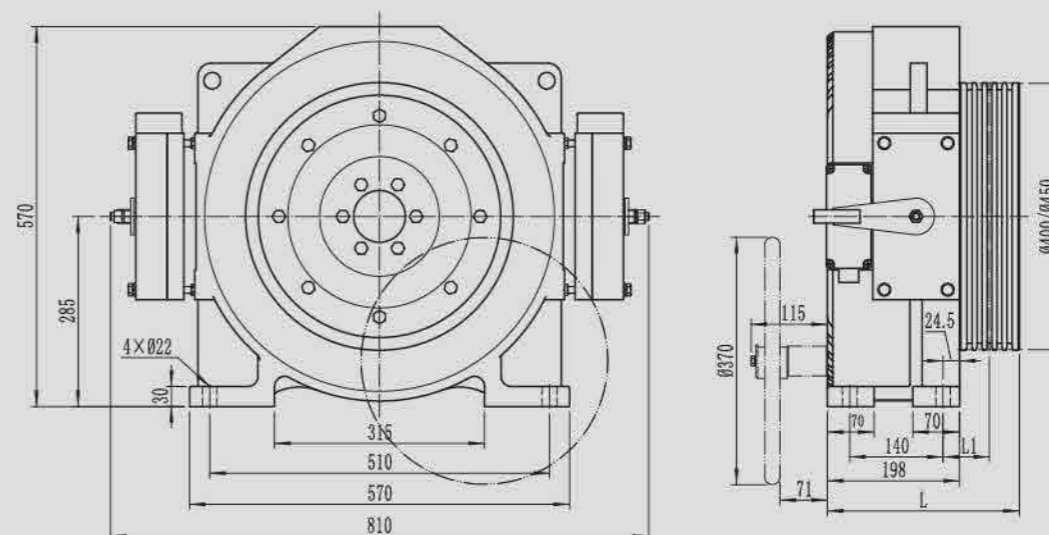


MCK200

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	630-1150kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm/450mm
工作制	Duty	S5-40%ED
起动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
自重	Weight	330kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.4A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m				°
MCK200	630-0.5A	630	0.5	400	4 × Ø10 × 15	6	2.2	48	12.8	430	32	288	69.5	
MCK200	630-0.63A	630	0.63	400	4 × Ø10 × 15	6	2.7	60	16.0	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.0A	630	1.0	400	4 × Ø10 × 15	10	4.3	95	25.3	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.5A	630	1.5	400	4 × Ø10 × 15	16	6.4	143	38.1	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.6A	630	1.6	400	4 × Ø10 × 15	16	6.9	153	40.8	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.75A	630	1.75	400	4 × Ø10 × 15	16	7.5	167	44.5	430	32	288	69.5	
MCK200	630-2.0A	630	2.0	400	4 × Ø10 × 15	18	8.6	191	50.9	430	32	288	69.5	
MCK200	630-2.0B	630	2.0	450	4 × Ø10 × 15	18	8.5	170	45.3	480	32	288	69.5	
MCK200	630-2.5A	630	2.5	400	5 × Ø10 × 15	22	10.8	239	63.7	430	32	288	69.5	
MCK200	630-2.5B	630	2.5	450	5 × Ø10 × 15	23	10.7	212	56.5	480	32	288	69.5	
MCK200	800-0.5A	800	0.5	400	5 × Ø10 × 15	8	2.7	48	12.8	540	32	288	69.5	
MCK200	800-0.63A	800	0.63	400	5 × Ø10 × 15	8	3.4	60	16.0	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.0A	800	1.0	400	5 × Ø10 × 15	12	5.4	95	25.3	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.5A	800	1.5	400	5 × Ø10 × 15	20	8.1	143	38.1	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.6A	800	1.6	400	5 × Ø10 × 15	20	8.7	153	40.8	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.75A	800	1.75	400	5 × Ø10 × 15	20	9.4	167	44.5	540	32	288	69.5	
MCK200	800-2.0A	800	2.0	400	5 × Ø10 × 15	23	10.8	191	50.9	540	32	288	69.5	
MCK200	800-2.0B	800	2.0	450	5 × Ø10 × 15	23	10.7	170	45.3	600	32	288	69.5	
MCK200	800-2.5A	800	2.5	400	6 × Ø10 × 15	28	13.5	239	63.7	540	32	300	75.5	95
MCK200	800-2.5B	800	2.5	450	5 × Ø10 × 15	29	13.3	212	56.5	600	32	288	69.5	
MCK200	1000-0.5A	1000	0.5	400	5 × Ø10 × 15	10	3.4	48	12.8	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-0.63A	1000	0.63	400	5 × Ø10 × 15	10	4.2	60	16.0	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.0A	1000	1.0	400	5 × Ø10 × 15	15	6.7	95	25.3	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.5A	1000	1.5	400	5 × Ø10 × 15	26	10.0	143	38.1	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.6A	1000	1.6	400	5 × Ø10 × 15	26	10.7	153	40.8	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.75A	1000	1.75	400	5 × Ø10 × 15	26	11.7	167	44.5	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.0A	1000	2.0	400	5 × Ø10 × 15	28	13.4	191	50.9	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.0B	1000	2.0	450	5 × Ø10 × 15	28	13.4	170	45.3	750	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.5A	1000	2.5	400	6 × Ø10 × 15	34	16.8	239	63.7	670	32	300	75.5	
MCK200	1000-2.5B	1000	2.5	450	6 × Ø10 × 15	36	16.6	212	56.5	750	32	300	75.5	
MCK200	1150-0.5A	1150	0.5	400	5 × Ø10 × 15	12	3.9	48	12.8	780	32	288	69.5	
MCK200	1150-0.63A	1150	0.63	400	5 × Ø10 × 15	12	4.9	60	16.0	780	32	288	69.5	
MCK200	1150-1.0A	1150	1.0	400	5 × Ø10 × 15	17	7.8	95	25.3	780	32	288	69.5	
MCK200	1150-1.5A	1150	1.5	400	6 × Ø10 × 15	29	11.7	143	38.1	780	32	300	75.5	
MCK200	1150-1.6A	1150	1.6	400	6 × Ø10 × 15	29	12.5	153	40.8	780	32	300	75.5	
MCK200	1150-1.75A	1150	1.75	400	6 × Ø10 × 15	29	13.6	167	44.5	780	32	300	75.5	
MCK200	1150-2.0A	1150	2.0	400	6 × Ø10 × 15	33	15.6	191	50.9	780	32	300	75.5	

注 Remark:

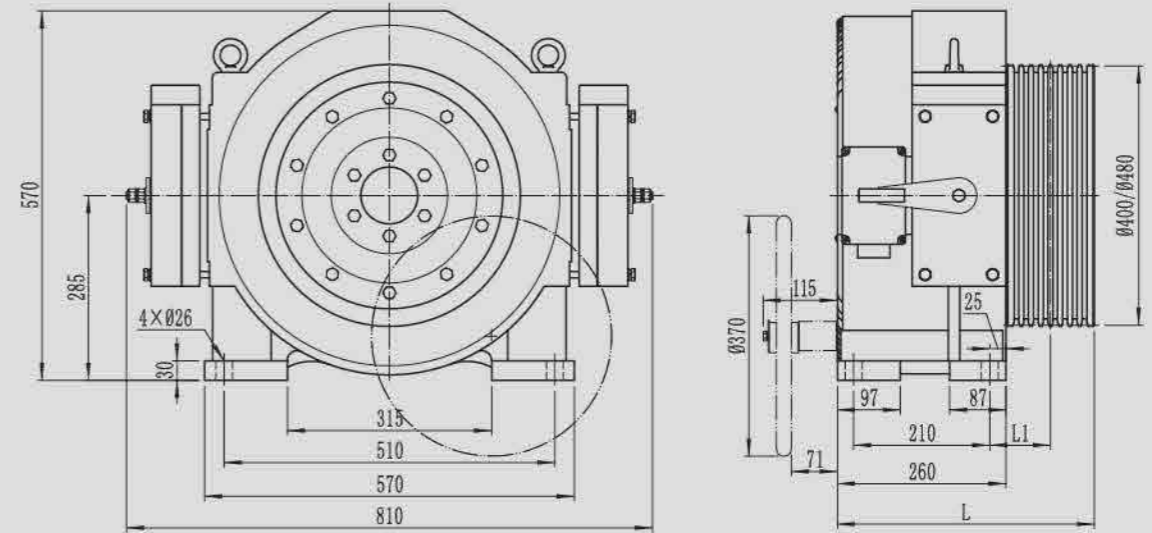
- 1、本机亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MCK300

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	1250-1600kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm / 480mm
工作制	Duty	S5-40%ED
起动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	6000kg
自重	Weight	480kg
制动器	Brake	DC110V 2x2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



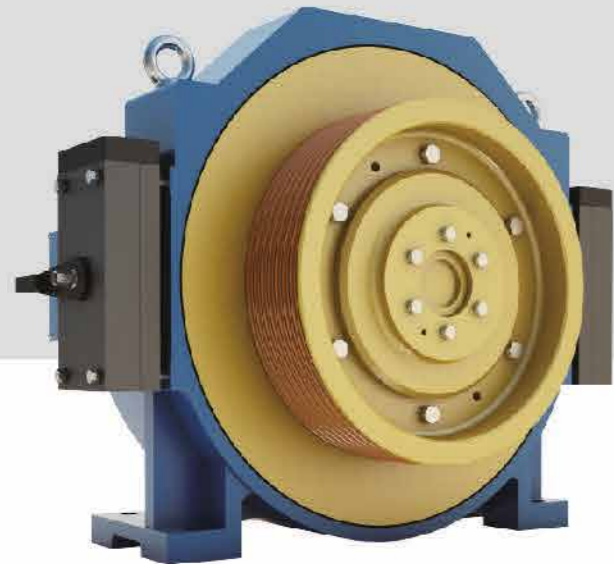
安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

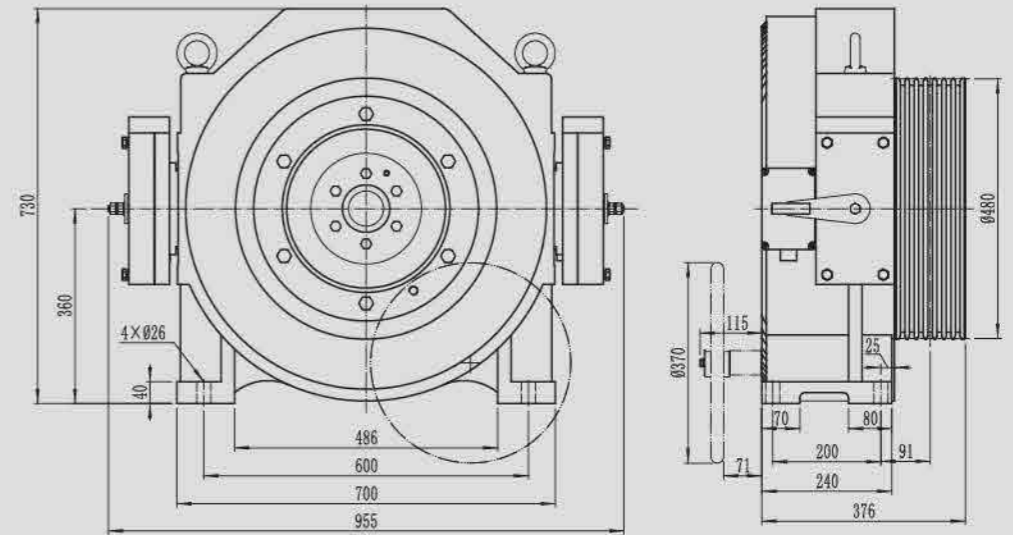
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles			Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MCK300	1250-0.5A	1250	0.5	400	6 × Φ10 × 15	13	4.3	48	12.8	850	32	381	86	
MCK300	1250-0.63A	1250	0.63	400	6 × Φ10 × 15	13	5.3	60	16.0	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.0A	1250	1.0	400	6 × Φ10 × 15	20	8.5	95	25.3	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.5A	1250	1.5	400	6 × Φ10 × 15	34	12.7	143	38.1	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.6A	1250	1.6	400	6 × Φ10 × 15	34	13.6	153	40.8	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.75A	1250	1.75	400	6 × Φ10 × 15	34	14.9	167	44.5	850	32	381	86	
MCK300	1250-2.0A	1250	2.0	400	6 × Φ10 × 15	38	17.0	191	50.9	850	32	381	86	
MCK300	1250-2.5A	1250	2.5	480	7 × Φ10 × 15	45	21.3	199	53.1	1020	32	381	86	
MCK300	1350-0.5A	1350	0.5	400	7 × Φ10 × 15	14	4.6	48	12.8	920	32	381	86	
MCK300	1350-0.63A	1350	0.63	400	7 × Φ10 × 15	14	5.8	60	16.0	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.0A	1350	1.0	400	7 × Φ10 × 15	21	9.2	95	25.3	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.5A	1350	1.5	400	7 × Φ10 × 15	36	13.8	143	38.1	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.6A	1350	1.6	400	7 × Φ10 × 15	36	14.7	153	40.8	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.75A	1350	1.75	400	7 × Φ10 × 15	36	16.1	167	44.5	920	32	381	86	
MCK300	1350-2.0A	1350	2.0	400	7 × Φ10 × 15	40	18.4	191	50.9	920	32	381	86	
MCK300	1350-2.5A	1350	2.5	480	7 × Φ10 × 15	52	22.9	199	53.1	1100	32	381	86	
MCK300	1600-0.5A	1600	0.5	400	7 × Φ10 × 15	18	5.6	48	12.8	1110	32	381	86	
MCK300	1600-0.63A	1600	0.63	400	7 × Φ10 × 15	18	7.0	60	16.0	1110	32	381	86	
MCK300	1600-1.0A	1600	1.0	400	7 × Φ10 × 15	26	11.0	95	25.3	1110	32	381	86	
MCK300	1600-1.5A	1600	1.5	400	8 × Φ10 × 15	41	16.6	143	38.1	1110	32	396	93.5	
MCK300	1600-1.6A	1600	1.6	400	8 × Φ10 × 15	41	17.8	153	40.8	1110	32	396	93.5	
MCK300	1600-1.75A	1600	1.75	400	8 × Φ10 × 15	41	19.4	167	44.5	1110	32	396	93.5	
MCK300	1600-2.0A	1600	2.0	400	8 × Φ10 × 15	47	22.2	191	50.9	1110	32	396	93.5	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MCK500



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	1600-2000kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	480mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	10000kg
自重	Weight	690kg
制动器	Brake	DC110V 2x2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

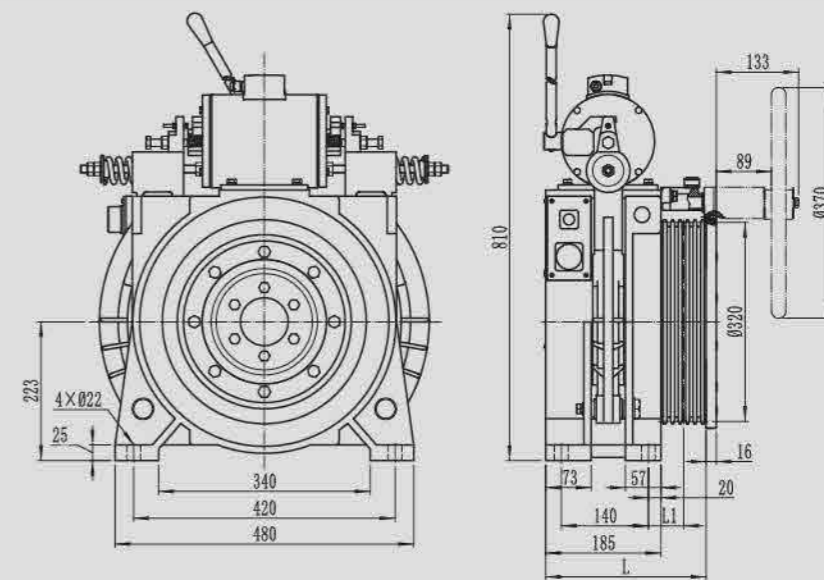
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		°
MCK500	1600-0.5A	1600	0.5	480	6 × Φ12 × 17	18	5.6	40	16.0	1330	48	95
MCK500	1600-0.63A	1600	0.63	480	6 × Φ12 × 17	18	7.0	50	20.0	1330	48	
MCK500	1600-1.0A	1600	1.0	480	6 × Φ12 × 17	27	11.1	80	32.0	1330	48	
MCK500	1600-1.5A	1600	1.5	480	6 × Φ12 × 17	44	16.6	119	47.6	1330	48	
MCK500	1600-1.6A	1600	1.6	480	6 × Φ12 × 17	44	17.7	127	50.8	1330	48	
MCK500	1600-1.75A	1600	1.75	480	6 × Φ12 × 17	44	19.4	139	55.6	1330	48	
MCK500	1600-2.0A	1600	2.0	480	6 × Φ12 × 17	49	22.1	159	63.6	1330	48	
MCK500	1600-2.5A	1600	2.5	480	6 × Φ12 × 17	60	27.7	199	79.6	1330	48	
MCK500	2000-0.5A	2000	0.5	480	7 × Φ12 × 17	22	7.0	40	16.0	1660	48	
MCK500	2000-0.63A	2000	0.63	480	7 × Φ12 × 17	22	8.7	50	20.0	1660	48	
MCK500	2000-1.0A	2000	1.0	480	7 × Φ12 × 17	31	13.9	80	32.0	1660	48	
MCK500	2000-1.5A	2000	1.5	480	7 × Φ12 × 17	53	20.7	119	47.6	1660	48	
MCK500	2000-1.6A	2000	1.6	480	7 × Φ12 × 17	53	22.1	127	50.8	1660	48	
MCK500	2000-1.75A	2000	1.75	480	7 × Φ12 × 17	53	24.2	139	55.6	1660	48	
MCK500	2000-2.0A	2000	2.0	480	7 × Φ12 × 17	61	27.6	159	63.6	1660	48	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MCG100



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-630kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-1.75m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	200kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.3A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

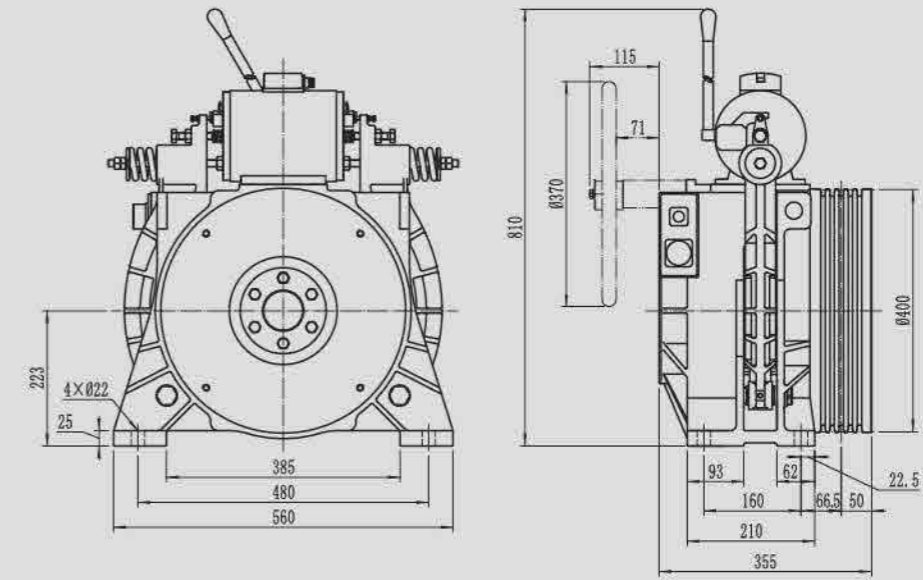
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MCG100	320-0.5A	320	0.5	320	3 × Ø8 × 12	3	1.1	60	10.0	180	20	248	52	95
MCG100	320-0.63A	320	0.63	320	3 × Ø8 × 12	3	1.4	75	12.5	180	20	248	52	
MCG100	320-1.0A	320	1.0	320	3 × Ø8 × 12	5	2.2	119	19.8	180	20	248	52	
MCG100	320-1.5A	320	1.5	320	3 × Ø8 × 12	8	3.4	179	29.8	180	20	248	52	
MCG100	450-0.5A	450	0.5	320	4 × Ø8 × 12	5	1.6	60	10.0	250	20	248	52	
MCG100	450-0.63A	450	0.63	320	4 × Ø8 × 12	5	2	75	12.5	250	20	248	52	
MCG100	450-1.0A	450	1.0	320	4 × Ø8 × 12	7	3.1	119	19.8	250	20	248	52	
MCG100	450-1.5A	450	1.5	320	4 × Ø8 × 12	11	4.7	179	29.8	250	20	248	52	
MCG100	630-0.5A	630	0.5	320	5 × Ø8 × 12	7	2.1	60	10.0	340	20	258	57	
MCG100	630-0.63A	630	0.63	320	5 × Ø8 × 12	7	2.7	75	12.5	340	20	258	57	
MCG100	630-1.0A	630	1.0	320	5 × Ø8 × 12	10	4.2	119	19.8	340	20	258	57	
MCG100	630-1.5A	630	1.50	320	5 × Ø8 × 12	16	6.4	179	29.8	340	20	258	57	
MCG100	630-1.6A	630	1.6	320	5 × Ø8 × 12	16	6.8	191	31.8	340	20	258	57	
MCG100	630-1.75A	630	1.75	320	5 × Ø8 × 12	16	7.4	209	34.8	340	20	258	57	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MCG150



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	630-800kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	280kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.3A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

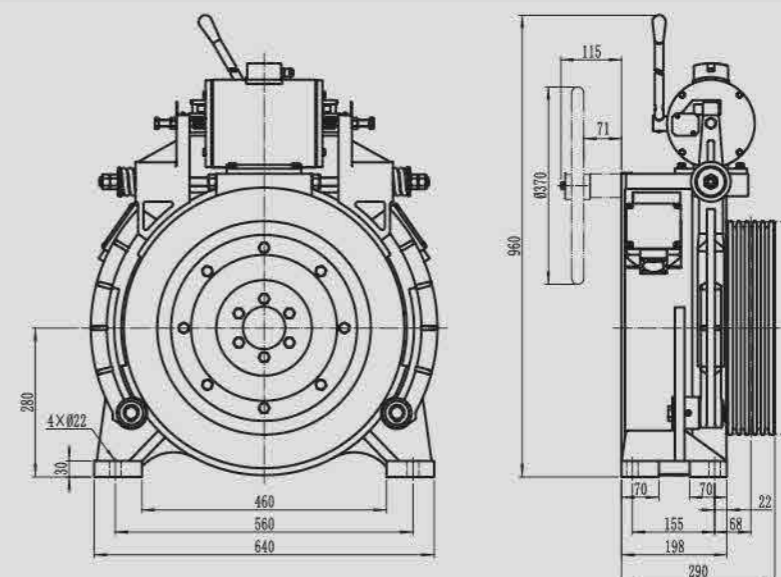
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		°
MCG150	630-0.5A	630	0.5	400	4 × Φ10 × 15	7	2.2	48	8.0	430	20	90
MCG150	630-0.63A	630	0.63	400	4 × Φ10 × 15	7	2.7	60	10.0	430	20	
MCG150	630-1.0A	630	1.0	400	4 × Φ10 × 15	10	4.3	95	15.8	430	20	
MCG150	630-1.5A	630	1.5	400	4 × Φ10 × 15	17	6.4	143	23.8	430	20	
MCG150	630-1.6A	630	1.6	400	4 × Φ10 × 15	17	6.9	153	25.5	430	20	
MCG150	630-1.75A	630	1.75	400	4 × Φ10 × 15	17	7.5	167	27.8	430	20	
MCG150	630-2.0A	630	2.0	400	4 × Φ10 × 15	19	8.6	191	31.8	430	20	
MCG150	800-0.5A	800	0.5	400	5 × Φ10 × 15	9	2.7	48	8.0	540	20	
MCG150	800-0.63A	800	0.63	400	5 × Φ10 × 15	9	3.4	60	10.0	540	20	
MCG150	800-1.0A	800	1.0	400	5 × Φ10 × 15	12	5.4	95	15.8	540	20	
MCG150	800-1.5A	800	1.5	400	5 × Φ10 × 15	21	8.1	143	23.8	540	20	
MCG150	800-1.6A	800	1.6	400	5 × Φ10 × 15	21	8.7	153	25.5	540	20	
MCG150	800-1.75A	800	1.75	400	5 × Φ10 × 15	21	9.4	167	27.8	540	20	
MCG150	800-2.0A	800	2.0	400	5 × Φ10 × 15	23	10.8	191	31.8	540	20	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MCG210



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	800-1000kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
自重	Weight	330kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.4A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

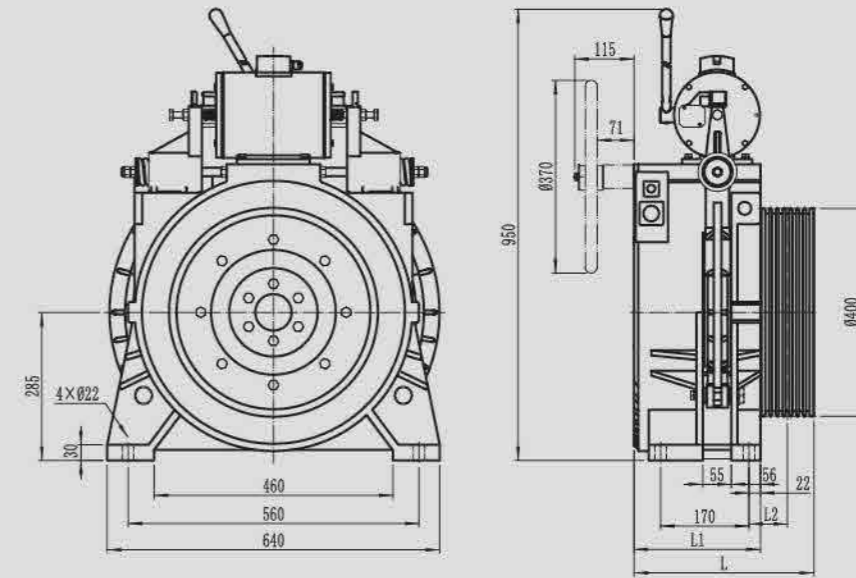
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		°
MCG210	800-0.5A	800	0.5	400	5 × Φ10 × 15	9	2.7	48	9.6	540	24	95
MCG210	800-0.63A	800	0.63	400	5 × Φ10 × 15	9	3.4	60	12.0	540	24	
MCG210	800-1.0A	800	1.0	400	5 × Φ10 × 15	13	5.4	95	19.0	540	24	
MCG210	800-1.5A	800	1.5	400	5 × Φ10 × 15	20	8.1	143	28.6	540	24	
MCG210	800-1.6A	800	1.6	400	5 × Φ10 × 15	20	8.7	153	30.6	540	24	
MCG210	800-1.75A	800	1.75	400	5 × Φ10 × 15	20	9.4	167	33.4	540	24	
MCG210	800-2.0A	800	2.0	400	5 × Φ10 × 15	24	10.8	191	38.2	540	24	
MCG210	1000-0.5A	1000	0.5	400	5 × Φ10 × 15	11	3.4	48	9.6	670	24	
MCG210	1000-0.63A	1000	0.63	400	5 × Φ10 × 15	11	4.2	60	12.0	670	24	
MCG210	1000-1.0A	1000	1.0	400	5 × Φ10 × 15	16	6.7	95	19.0	670	24	
MCG210	1000-1.5A	1000	1.5	400	5 × Φ10 × 15	27	10.0	143	28.6	670	24	
MCG210	1000-1.6A	1000	1.6	400	5 × Φ10 × 15	27	10.7	153	30.6	670	24	
MCG210	1000-1.75A	1000	1.75	400	5 × Φ10 × 15	27	11.7	167	33.4	670	24	
MCG210	1000-2.0A	1000	2.0	400	5 × Φ10 × 15	29	13.4	191	38.2	670	24	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MCG200



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	800-1150kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
自重	Weight	390kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.4A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	mm	°
MCG200	800-0.5A	800	0.5	400	5 × Ø10 × 15	9	2.7	48	9.6	540	24	304	213	68	95
MCG200	800-0.63A	800	0.63	400	5 × Ø10 × 15	9	3.4	60	12.0	540	24	304	213	68	
MCG200	800-1.0A	800	1.0	400	5 × Ø10 × 15	13	5.4	95	19.0	540	24	304	213	68	
MCG200	800-1.5A	800	1.5	400	5 × Ø10 × 15	22	8.1	143	28.6	540	24	304	213	68	
MCG200	800-1.6A	800	1.6	400	5 × Ø10 × 15	22	8.7	153	30.6	540	24	304	213	68	
MCG200	800-1.75A	800	1.75	400	5 × Ø10 × 15	22	9.4	167	33.4	540	24	304	213	68	
MCG200	800-2.0A	800	2.0	400	5 × Ø10 × 15	24	10.8	191	38.2	540	24	304	213	68	
MCG200	800-2.5A	800	2.5	400	5 × Ø10 × 15	29	13.5	239	47.8	540	24	304	213	68	
MCG200	1000-0.5A	1000	0.5	400	5 × Ø10 × 15	11	3.4	48	9.6	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-0.63A	1000	0.63	400	5 × Ø10 × 15	11	4.2	60	12.0	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-1.0A	1000	1.0	400	5 × Ø10 × 15	16	6.7	95	19.0	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-1.5A	1000	1.5	400	5 × Ø10 × 15	27	10.0	143	28.6	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-1.6A	1000	1.6	400	5 × Ø10 × 15	27	10.7	153	30.6	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-1.75A	1000	1.75	400	5 × Ø10 × 15	27	11.7	167	33.4	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-2.0A	1000	2.0	400	5 × Ø10 × 15	30	13.4	191	38.2	670	24	304	213	68	
MCG200	1000-2.5A	1000	2.5	400	6 × Ø10 × 15	35	16.8	239	47.8	670	24	341	243	71.5	
MCG200	1150-0.5A	1150	0.5	400	5 × Ø10 × 15	13	3.9	48	9.6	780	24	304	213	68	
MCG200	1150-0.63A	1150	0.63	400	5 × Ø10 × 15	13	4.9	60	12.0	780	24	304	213	68	
MCG200	1150-1.0A	1150	1.0	400	5 × Ø10 × 15	18	7.8	95	19.0	780	24	304	213	68	
MCG200	1150-1.5A	1150	1.5	400	6 × Ø10 × 15	29	11.7	143	28.6	780	24	311	213	71.5	
MCG200	1150-1.6A	1150	1.6	400	6 × Ø10 × 15	29	12.5	153	30.6	780	24	311	213	71.5	
MCG200	1150-1.75A	1150	1.75	400	6 × Ø10 × 15	29	13.6	167	33.4	780	24	311	213	71.5	
MCG200	1150-2.0A	1150	2.0	400	6 × Ø10 × 15	35	15.6	191	38.2	780	24	311	213	71.5	
MCG200	1150-2.5A	1150	2.5	400	6 × Ø10 × 15	43	19.5	239	47.8	780	24	341	243	71.5	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.

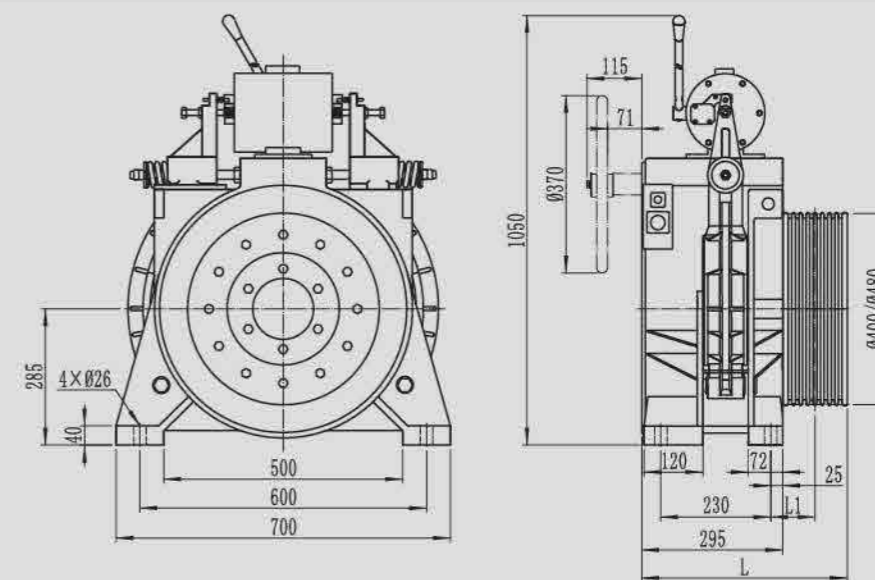


MCG300

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	1350-1600kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm / 480mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	6000kg
自重	Weight	540kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.4A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

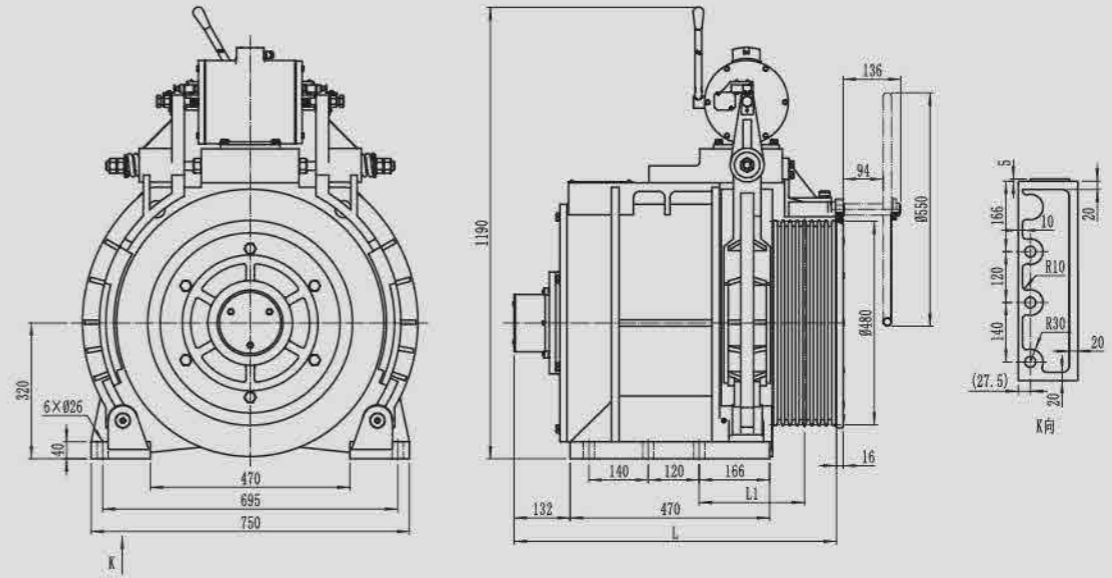
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MCG300	1350-0.5A	1350	0.5	400	7×Φ10×15	15	4.6	48	9.6	920	24	416	86	
MCG300	1350-0.63A	1350	0.63	400	7×Φ10×15	15	5.8	60	12.0	920	24	416	86	
MCG300	1350-1.0A	1350	1.0	400	7×Φ10×15	21	9.2	95	19.0	920	24	416	86	
MCG300	1350-1.5A	1350	1.5	400	7×Φ10×15	35	13.8	143	28.6	920	24	416	86	
MCG300	1350-1.6A	1350	1.6	400	7×Φ10×15	35	14.7	153	30.6	920	24	416	86	
MCG300	1350-1.75A	1350	1.75	400	7×Φ10×15	35	16.1	167	33.4	920	24	416	86	
MCG300	1350-2.0A	1350	2.0	400	7×Φ10×15	40	18.4	191	38.2	920	24	416	86	
MCG300	1350-2.5A	1350	2.5	480	7×Φ10×15	50	22.9	199	39.8	1100	24	416	86	95
MCG300	1600-0.5A	1600	0.5	400	7×Φ10×15	18	5.6	48	9.6	1110	24	416	86	
MCG300	1600-0.63A	1600	0.63	400	7×Φ10×15	18	7.0	60	12.0	1110	24	416	86	
MCG300	1600-1.0A	1600	1.0	400	7×Φ10×15	26	11.0	95	19.0	1110	24	416	86	
MCG300	1600-1.5A	1600	1.5	400	8×Φ10×15	43	16.6	143	28.6	1110	24	431	93.5	
MCG300	1600-1.6A	1600	1.6	400	8×Φ10×15	43	17.8	153	30.6	1110	24	431	93.5	
MCG300	1600-1.75A	1600	1.75	400	8×Φ10×15	43	19.4	167	33.4	1110	24	431	93.5	
MCG300	1600-2.0A	1600	2.0	400	8×Φ10×15	50	22.2	191	38.2	1110	24	431	93.5	

注 Remark:

本机亦可用于无机房。The machine can also be used for machine roomless.



MCG350



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕/复绕(Single/Double)
额定载重	Elv. Load	1600-2500kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-4.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	480mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	8000kg
自重	Weight	950kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.4A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

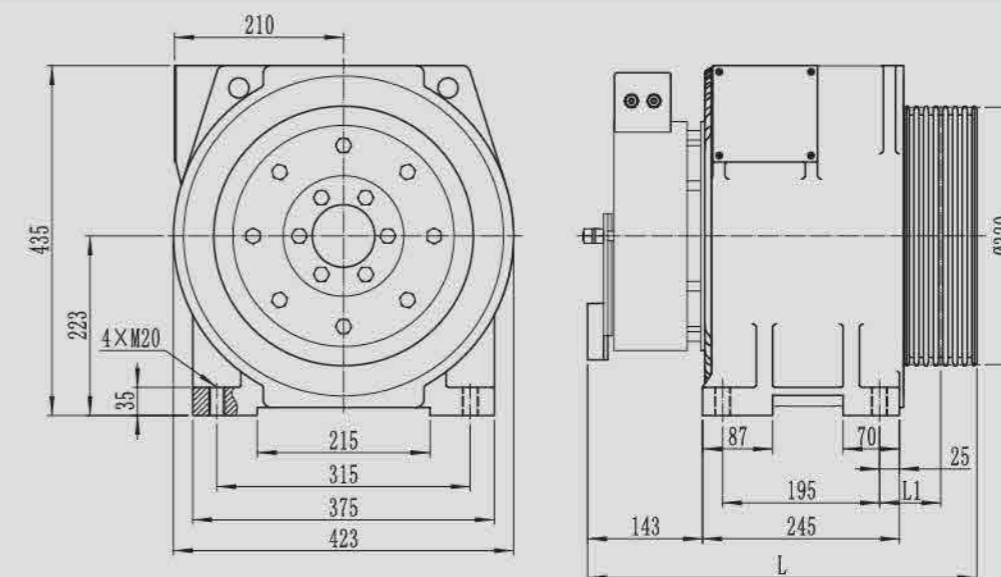
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	绕绳方式	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Wrap	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm			A	kW	r/min	Hz	N.m				°
MCG350	1600-0.5A	1600	0.5	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	15	5.6	40	8.0	1330	24	760	249	95
MCG350	1600-0.63A	1600	0.63	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	15	7.0	50	10.0	1330	24	760	249	
MCG350	1600-1.0A	1600	1.0	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	25	11.1	80	16.0	1330	24	760	249	
MCG350	1600-1.5A	1600	1.5	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	40	16.6	119	23.8	1330	24	760	249	
MCG350	1600-1.6A	1600	1.6	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	40	17.7	127	25.4	1330	24	760	249	
MCG350	1600-1.75A	1600	1.75	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	40	19.4	139	27.8	1330	24	760	249	
MCG350	1600-2.0A	1600	2.0	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	48	22.1	159	31.8	1330	24	760	249	
MCG350	1600-2.5A	1600	2.5	480	6×Φ12×17	单绕(Single)	58	27.7	199	39.8	1330	24	760	249	
MCG350	1600-3.0A	1600	3.0	480	10×Φ12×15	复绕(Double)	69	33.3	239	47.8	1330	24	790	259	-
MCG350	1600-4.0A	1600	4.0	480	10×Φ12×15	复绕(Double)	95	44.3	318	63.6	1330	24	790	259	
MCG350	2000-0.5A	2000	0.5	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	19	7.0	40	8.0	1660	24	760	249	95
MCG350	2000-0.63A	2000	0.63	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	19	8.7	50	10.0	1660	24	760	249	
MCG350	2000-1.0A	2000	1.0	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	30	13.9	80	16.0	1660	24	760	249	
MCG350	2000-1.5A	2000	1.5	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	50	20.7	119	23.8	1660	24	760	249	
MCG350	2000-1.6A	2000	1.6	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	50	22.1	127	25.4	1660	24	760	249	
MCG350	2000-1.75A	2000	1.75	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	50	24.2	139	27.8	1660	24	760	249	
MCG350	2000-2.0A	2000	2.0	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	60	27.6	159	31.8	1660	24	760	249	-
MCG350	2000-2.5A	2000	2.5	480	7×Φ12×17	单绕(Single)	73	34.6	199	39.8	1660	24	760	249	
MCG350	2000-3.0A	2000	3.0	480	14×Φ12×15	复绕(Double)	86	41.5	239	47.8	1660	24	830	284	-
MCG350	2000-4.0A	2000	4.0	480	14×Φ12×15	复绕(Double)	119	55.3	318	63.6	1660	24	830	284	
MCG350	2500-0.5A	2500	0.5	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	25	8.7	40	8.0	2070	24	760	249	90
MCG350	2500-0.63A	2500	0.63	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	25	10.8	50	10.0	2070	24	760	249	
MCG350	2500-1.0A	2500	1.0	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	38	17.3	80	16.0	2070	24	760	249	
MCG350	2500-1.5A	2500	1.5	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	62	25.8	119	23.8	2070	24	760	249	
MCG350	2500-1.6A	2500	1.6	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	62	27.5	127	25.4	2070	24	760	249	
MCG350	2500-1.75A	2500	1.75	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	62	30.1	139	27.8	2070	24	760	249	
MCG350	2500-2.0A	2500	2.0	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	74	34.5	159	31.8	2070	24	760	249	-
MCG350	2500-2.5A	2500	2.5	480	8×Φ12×17	单绕(Single)	91	43.1	199	39.8	2070	24	760	249	

注 Remark:

本机型用于有机房。The machine is used for machine room.



MCG130



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	630-1000kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-1.75m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
自重	Weight	250kg
制动器	Brake	DC110V 2x1.3A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

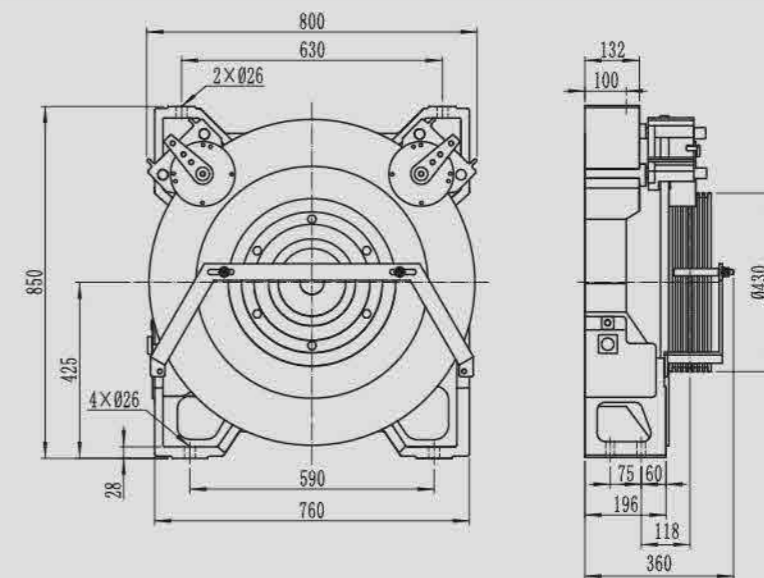
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MCG130	630-0.5A	630	0.5	320	5 × Ø8 × 12	9	2.1	60	10.0	340	20	475	71	90
MCG130	630-0.63A	630	0.63	320	5 × Ø8 × 12	9	2.7	75	12.5	340	20	475	71	
MCG130	630-1.0A	630	1.0	320	5 × Ø8 × 12	11	4.2	119	19.8	340	20	475	71	
MCG130	630-1.5A	630	1.5	320	5 × Ø8 × 12	16	6.4	179	29.8	340	20	475	71	
MCG130	630-1.6A	630	1.6	320	5 × Ø8 × 12	16	6.8	191	31.8	340	20	475	71	
MCG130	630-1.75A	630	1.75	320	5 × Ø8 × 12	16	7.4	209	34.8	340	20	475	71	
MCG130	800-0.5A	800	0.5	320	6 × Ø8 × 12	10	2.7	60	10.0	430	20	485	76	90
MCG130	800-0.63A	800	0.63	320	6 × Ø8 × 12	10	3.4	75	12.5	430	20	485	76	
MCG130	800-1.0A	800	1.0	320	6 × Ø8 × 12	14	5.4	119	19.8	430	20	485	76	
MCG130	800-1.5A	800	1.5	320	6 × Ø8 × 12	20	8.1	179	29.8	430	20	485	76	
MCG130	800-1.6A	800	1.6	320	6 × Ø8 × 12	20	8.6	191	31.8	430	20	485	76	
MCG130	800-1.75A	800	1.75	320	6 × Ø8 × 12	20	9.4	209	34.8	430	20	485	76	
MCG130	1000-0.5A	1000	0.5	320	7 × Ø8 × 12	10	3.4	60	10.0	540	20	485	76	85
MCG130	1000-0.63A	1000	0.63	320	7 × Ø8 × 12	11	4.2	75	12.5	540	20	485	76	
MCG130	1000-1.0A	1000	1.0	320	7 × Ø8 × 12	16	6.7	119	19.8	540	20	485	76	
MCG130	1000-1.5A	1000	1.5	320	7 × Ø8 × 12	27	10.1	179	29.8	540	20	485	76	
MCG130	1000-1.6A	1000	1.6	320	7 × Ø8 × 12	27	10.8	191	31.8	540	20	485	76	
MCG130	1000-1.75A	1000	1.75	320	7 × Ø8 × 12	27	11.8	209	34.8	540	20	485	76	

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MDD070



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	1350-1600kg
电梯速度	Elv. Speed	1.0-1.75m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	430mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
自重	Weight	470kg
制动器	Brake	AC220V 2x1.0A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

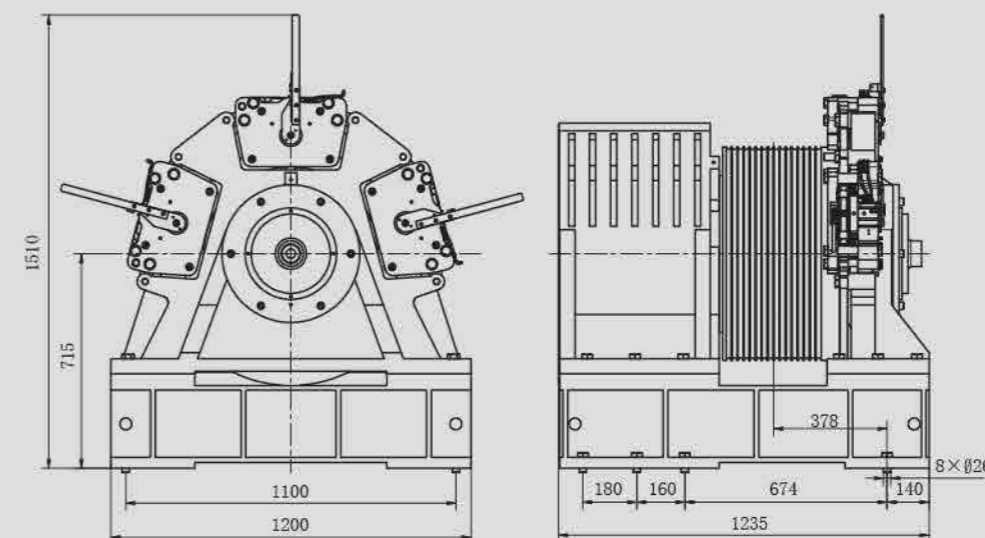
规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		°
MDD070	1350-1.0A	1350	1.0	430	7×Φ10×13	22	9.2	89	35.6	990	48	95
MDD070	1350-1.5A	1350	1.5	430	7×Φ10×13	36	13.8	133	53.2	990	48	
MDD070	1350-1.6A	1350	1.6	430	7×Φ10×13	36	14.7	142	56.8	990	48	
MDD070	1350-1.75A	1350	1.75	430	7×Φ10×13	36	16.1	155	62.0	990	48	
MDD070	1600-1.0A	1600	1.0	430	7×Φ10×13	26	11.1	89	35.6	1190	48	
MDD070	1600-1.5A	1600	1.5	430	7×Φ10×13	43	16.6	133	53.2	1190	48	
MDD070	1600-1.6A	1600	1.6	430	7×Φ10×13	43	17.7	142	56.8	1190	48	
MDD070	1600-1.75A	1600	1.75	430	7×Φ10×13	43	19.3	155	62.0	1190	48	

注 Remark:
本机型用于无机房。The machine is used for machine roomless.



MDD710



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	1:1
绕绳方式	Wrap	复绕(Double)
额定载重	Elv. Load	1600-2000kg
电梯速度	Elv. Speed	5.0-8.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	710mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	40000kg
自重	Weight	3500kg
制动器	Brake	AC220V 3x3A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m	
MDD710	1600-5.0A	1600	5.0	710	16 × Φ16 × 20	108	52.6	134	35.7	3750	32
MDD710	1600-6.0A	1600	6.0	710	16 × Φ16 × 20	135	63.2	161	42.9	3750	32
MDD710	1600-7.0A	1600	7.0	710	16 × Φ16 × 20	150	73.8	188	50.1	3750	32
MDD710	1600-8.0A	1600	8.0	710	16 × Φ16 × 20	175	84.4	215	57.3	3750	32
MDD710	2000-5.0A	2000	5.0	710	16 × Φ16 × 20	135	65.9	134	35.7	4700	32
MDD710	2000-6.0A	2000	6.0	710	16 × Φ16 × 20	167	79.2	161	42.9	4700	32
MDD710	2000-7.0A	2000	7.0	710	16 × Φ16 × 20	190	92.5	188	50.1	4700	32
MDD710	2000-8.0A	2000	8.0	710	16 × Φ16 × 20	218	105.8	215	57.3	4700	32

注 Remark:

本机用于有机房。The machine is used for machine room.

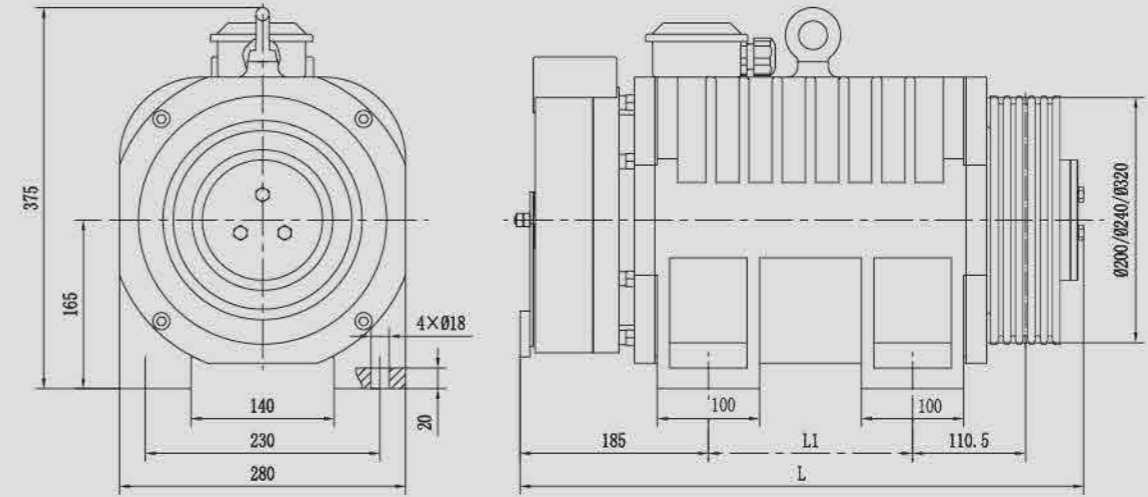


MONA200

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	220V / 380V
悬挂比	Roping	2:1 / 1:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-630kg
电梯速度	Elv. Speed	0.4m/s-1.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	200mm/240mm/320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
起动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	110kg/150kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

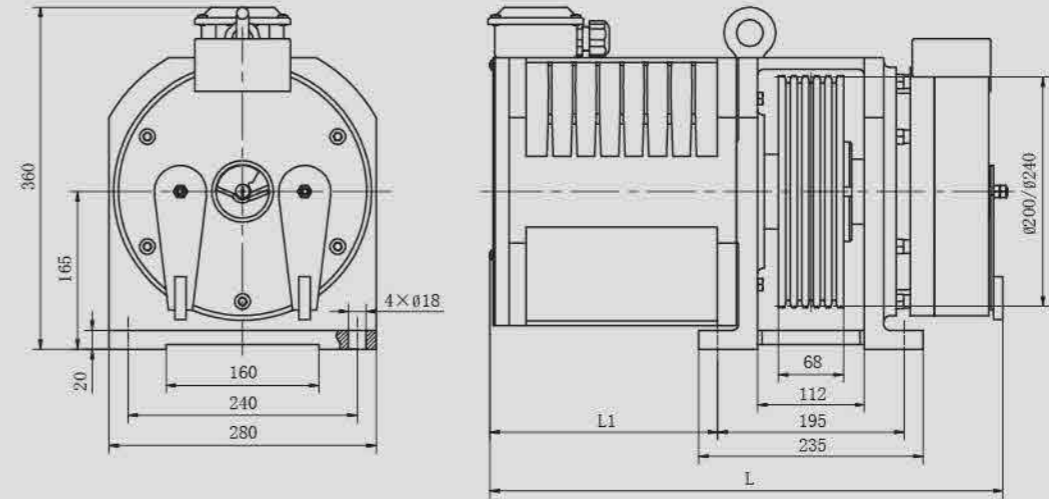
型号 Type	悬挂比 Roping	规格 Spec	电梯载重 Elv. Load kg	额定梯速 Elv. Speed m/s	曳引轮节径 Sheave Diam mm	曳引轮绳槽 Sheave Groove	额定电压 Voltage V	额定电流 Current A	额定功率 Power kW	额定转速 Speed r/min	额定频率 Freq Hz	额定转矩 Torque N.m	电机极数 Poles	L mm	L1 mm	推荐切口角 Undercut Angle °
MONA200	2:1	320-0.4-1	320	0.4	200	3 × Ø8 × 12	220 380	4 2	0.9	76	15.2	110	24	430	100	90
MONA200	2:1	400-0.4-1	400	0.4	200	4 × Ø8 × 12	220 380	5 3	1.1	76	15.2	140	24	430	100	
MONA200	2:1	450-0.4-1	450	0.4	200	4 × Ø8 × 12	220 380	6 3	1.2	76	15.2	150	24	430	100	
MONA200	2:1	320-0.4-2	320	0.4	240	3 × Ø8 × 12	220 380	5 3	0.9	64	12.8	130	24	430	100	
MONA200	2:1	400-0.4-2	400	0.4	240	4 × Ø8 × 12	220 380	6 3	1.1	64	12.8	160	24	430	100	
MONA200	2:1	450-0.4-2	450	0.4	240	4 × Ø8 × 12	220 380	7 4	1.2	64	12.8	180	24	430	100	
MONA200	1:1	320-0.4-3	320	0.4	200	4 × Ø8 × 12	220 380	5 3	0.9	38	7.6	220	24	505	150	80
MONA200	1:1	400-0.4-3	400	0.4	200	5 × Ø8 × 12	220 380	6 4	1.1	38	7.6	270	24	505	150	
MONA200	1:1	450-0.4-3	450	0.4	200	5 × Ø8 × 12	220 380	7 4	1.2	38	7.6	300	24	505	150	
MONA200	1:1	320-0.4-4	320	0.4	240	4 × Ø8 × 12	220 380	6 4	0.9	32	6.4	260	24	505	150	
MONA200	1:1	400-0.4-4	400	0.4	240	5 × Ø8 × 12	220 380	7 4	1.1	32	6.4	320	24	505	150	
MONA200	1:1	450-0.4-4	450	0.4	240	5 × Ø8 × 12	220 380	8 5	1.2	32	6.4	360	24	555	200	
MONA200	2:1	320-0.5-1	320	0.5	320	3 × Ø8 × 12	380	4	1.1	60	12.0	170	24	505	150	90
MONA200	2:1	320-0.63-1	320	0.63	320	3 × Ø8 × 12	380	4	1.3	75	15.0	170	24	505	150	
MONA200	2:1	320-1.0-1	320	1.0	320	3 × Ø8 × 12	380	6	2.1	119	23.8	170	24	505	150	
MONA200	2:1	400-0.5-1	400	0.5	320	4 × Ø8 × 12	380	5	1.4	60	12.0	220	24	505	150	
MONA200	2:1	400-0.63-1	400	0.63	320	4 × Ø8 × 12	380	5	1.7	75	15.0	220	24	505	150	
MONA200	2:1	400-1.0-1	400	1.0	320	4 × Ø8 × 12	380	8	2.7	119	23.8	220	24	505	150	
MONA200	2:1	450-0.5-1	450	0.5	320	4 × Ø8 × 12	380	6	1.5	60	12.0	240	24	505	150	
MONA200	2:1	450-0.63-1	450	0.63	320	4 × Ø8 × 12	380	6	1.9	75	15.0	240	24	505	150	
MONA200	2:1	450-1.0-1	450	1.0	320	4 × Ø8 × 12	380	9	3	119	23.8	240	24	505	150	
MONA200	2:1	630-0.5-1	630	0.5	320	5 × Ø8 × 12	380	8	2.1	60	12.0	340	24	555	200	
MONA200	2:1	630-0.63-1	630	0.63	320	5 × Ø8 × 12	380	8	2.7	75	15.0	340	24	555	200	
MONA200	2:1	630-1.0-1	630	1.0	320	5 × Ø8 × 12	380	11	4.2	119	23.8	340	24	555	200	
MONA200	2:1	630-1.5-1	630	1.5	320	5 × Ø8 × 12	380	16	6.4	179	35.8	340	24	555	200	

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MONA200A



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	220V / 380V
悬挂比	Roping	2:1 / 1:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-450kg
电梯速度	Elv. Speed	0.4m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	200mm / 240mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	110kg/150kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

型号	悬挂比	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Roping	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
			kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N.m				°
MONA200A	2:1	320-0.4A-1	320	0.4	200	3 × Ø8 × 12	220	4	0.9	76	15.2	110	24	470	170	90
							380	2								
MONA200A	2:1	400-0.4A-1	400	0.4	200	4 × Ø8 × 12	220	5	1.1	76	15.2	140	24	470	170	
							380	3								
MONA200A	2:1	450-0.4A-1	450	0.4	200	4 × Ø8 × 12	220	6	1.2	76	15.2	150	24	470	170	
							380	3								
MONA200A	2:1	320-0.4A-2	320	0.4	240	3 × Ø8 × 12	220	5	0.9	64	12.8	130	24	470	170	
							380	3								
MONA200A	2:1	400-0.4A-2	400	0.4	240	4 × Ø8 × 12	220	6	1.1	64	12.8	160	24	470	170	
							380	3								
MONA200A	2:1	450-0.4A-2	450	0.4	240	4 × Ø8 × 12	220	7	1.2	64	12.8	180	24	470	170	
							380	4								
MONA200A	1:1	320-0.4A-3	320	0.4	200	4 × Ø8 × 12	220	5	0.9	38	7.6	220	24	540	240	
							380	3								
MONA200A	1:1	400-0.4A-3	400	0.4	200	5 × Ø8 × 12	220	6	1.1	38	7.6	270	24	540	240	
							380	4								
MONA200A	1:1	450-0.4A-3	450	0.4	200	5 × Ø8 × 12	220	7	1.2	38	7.6	300	24	540	240	
							380	4								
MONA200A	1:1	320-0.4A-4	320	0.4	240	4 × Ø8 × 12	220	6	0.9	32	6.4	260	24	540	240	
							380	4								
MONA200A	1:1	400-0.4A-4	400	0.4	240	5 × Ø8 × 12	220	7	1.1	32	6.4	320	24	540	240	
							380	4								

注 Remark:

- 1、本机型用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.

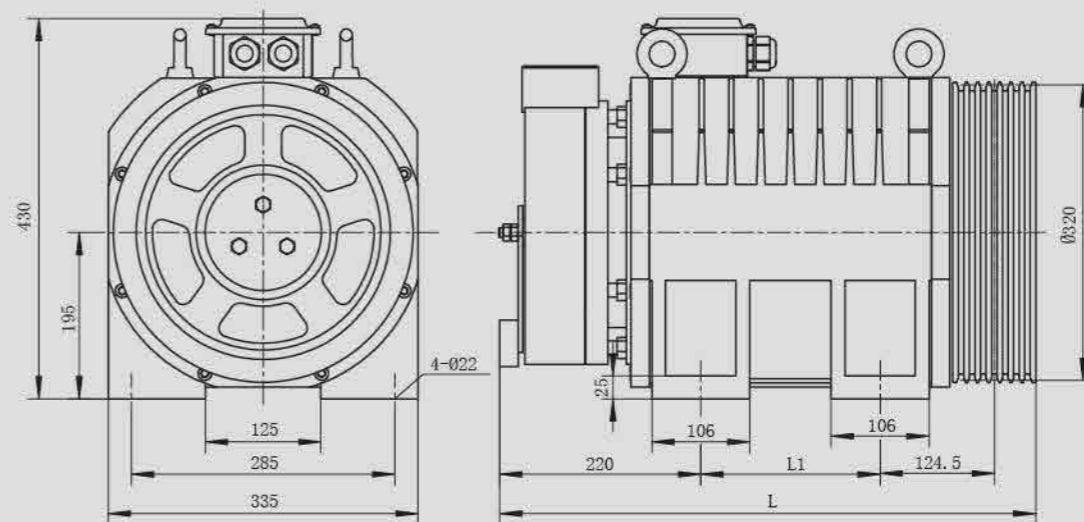


MONA320

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	630-1000kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-1.75m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
起动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	3000kg
自重	Weight	280kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

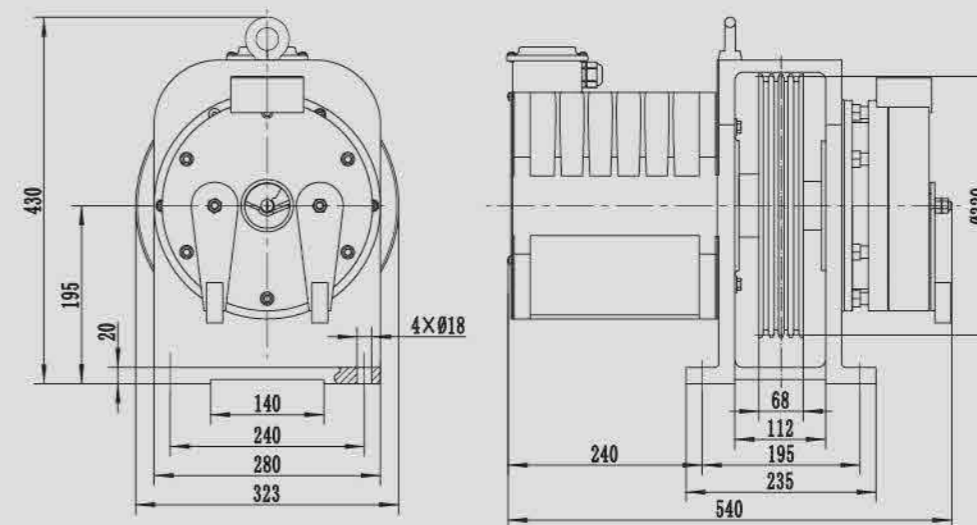
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MONA320	630-0.5	630	0.5	320	5 × Ø8 × 12	7	2.1	60	12.0	340	24	550	154	90
MONA320	630-0.63	630	0.63	320	5 × Ø8 × 12	7	2.7	75	15.0	340	24	550	154	
MONA320	630-1.0	630	1.0	320	5 × Ø8 × 12	10	4.2	119	23.8	340	24	550	154	
MONA320	630-1.5	630	1.5	320	5 × Ø8 × 12	16	6.4	179	35.8	340	24	550	154	
MONA320	630-1.6	630	1.6	320	5 × Ø8 × 12	16	6.8	191	38.2	340	24	550	154	
MONA320	630-1.75	630	1.75	320	5 × Ø8 × 12	16	7.4	209	41.8	340	24	550	154	
MONA320	800-0.5	800	0.5	320	6 × Ø8 × 12	9	2.7	60	12.0	430	24	550	154	90
MONA320	800-0.63	800	0.63	320	6 × Ø8 × 12	9	3.4	75	15.0	430	24	550	154	
MONA320	800-1.0	800	1.0	320	6 × Ø8 × 12	13	5.4	119	23.8	430	24	550	154	
MONA320	800-1.5	800	1.5	320	6 × Ø8 × 12	20	8.1	179	35.8	430	24	550	154	
MONA320	800-1.6	800	1.6	320	6 × Ø8 × 12	20	8.6	191	38.2	430	24	550	154	
MONA320	800-1.75	800	1.75	320	6 × Ø8 × 12	20	9.4	209	41.8	430	24	550	154	
MONA320	1000-0.5	1000	0.5	320	7 × Ø8 × 12	11	3.4	60	12.0	540	24	590	194	85
MONA320	1000-0.63	1000	0.63	320	7 × Ø8 × 12	11	4.2	75	15.0	540	24	590	194	
MONA320	1000-1.0	1000	1.0	320	7 × Ø8 × 12	16	6.7	119	23.8	540	24	590	194	
MONA320	1000-1.5	1000	1.5	320	7 × Ø8 × 12	25	10.1	179	35.8	540	24	590	194	
MONA320	1000-1.6	1000	1.6	320	7 × Ø8 × 12	25	10.8	191	38.2	540	24	590	194	
MONA320	1000-1.75	1000	1.75	320	7 × Ø8 × 12	25	11.8	209	41.8	540	24	590	194	

注 Remark:

- 1、本机型用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MONA320A



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-450kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-1.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	150kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

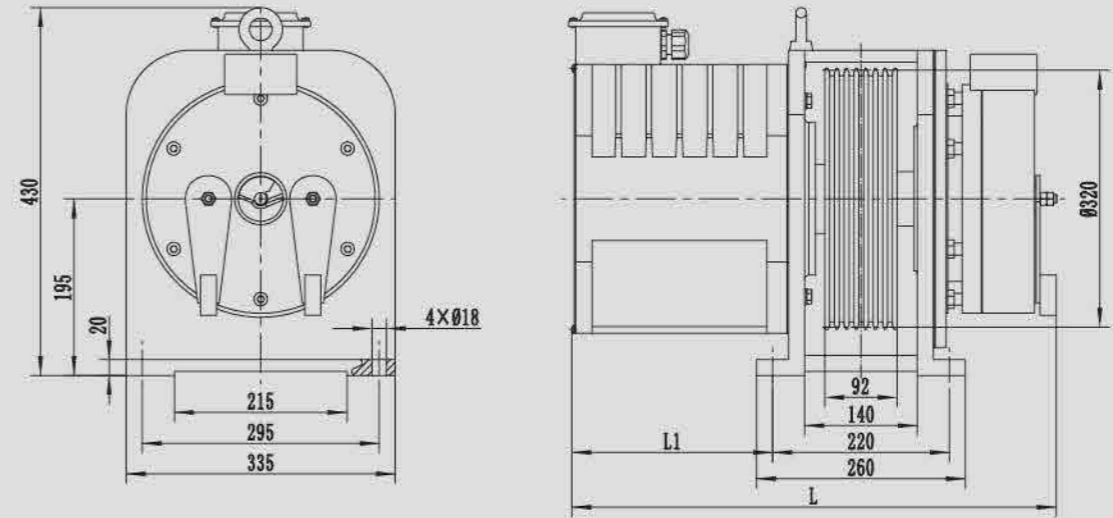
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		°
MONA320A	320-0.5A	320	0.5	320	3 × Ø8 × 12	4	1.1	60	12.0	170	24	90
MONA320A	320-0.63A	320	0.63	320	3 × Ø8 × 12	4	1.3	75	15.0	170	24	
MONA320A	320-1.0A	320	1.0	320	3 × Ø8 × 12	6	2.1	119	23.8	170	24	
MONA320A	400-0.5A	400	0.5	320	4 × Ø8 × 12	5	1.4	60	12.0	220	24	
MONA320A	400-0.63A	400	0.63	320	4 × Ø8 × 12	5	1.7	75	15.0	220	24	
MONA320A	400-1.0A	400	1.0	320	4 × Ø8 × 12	8	2.7	119	23.8	220	24	
MONA320A	450-0.5A	450	0.5	320	4 × Ø8 × 12	6	1.5	60	12.0	240	24	
MONA320A	450-0.63A	450	0.63	320	4 × Ø8 × 12	6	1.9	75	15.0	240	24	
MONA320A	450-1.0A	450	1.0	320	4 × Ø8 × 12	9	3	119	23.8	240	24	

注 Remark:

- 1、本机型用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MONA320B



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	630-1000kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-1.75m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm
工作制	Duty	S5-40%ED
起动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	3000kg
自重	Weight	260kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m		mm	mm	°
MONA320B	630-0.5B	630	0.5	320	5 × Ø8 × 12	7	2.1	60	12.0	340	24	605	250	90
MONA320B	630-0.63B	630	0.63	320	5 × Ø8 × 12	7	2.7	75	15.0	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.0B	630	1.0	320	5 × Ø8 × 12	10	4.2	119	23.8	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.5B	630	1.5	320	5 × Ø8 × 12	16	6.4	179	35.8	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.6B	630	1.6	320	5 × Ø8 × 12	16	6.8	191	38.2	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.75B	630	1.75	320	5 × Ø8 × 12	16	7.4	209	41.8	340	24	605	250	
MONA320B	800-0.5B	800	0.5	320	6 × Ø8 × 12	9	2.7	60	12.0	430	24	605	250	
MONA320B	800-0.63B	800	0.63	320	6 × Ø8 × 12	9	3.4	75	15.0	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.0B	800	1.0	320	6 × Ø8 × 12	13	5.4	119	23.8	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.5B	800	1.5	320	6 × Ø8 × 12	20	8.1	179	35.8	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.6B	800	1.6	320	6 × Ø8 × 12	20	8.6	191	38.2	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.75B	800	1.75	320	6 × Ø8 × 12	20	9.4	209	41.8	430	24	605	250	
MONA320B	1000-0.5B	1000	0.5	320	7 × Ø8 × 12	11	3.4	60	12.0	540	24	645	290	85
MONA320B	1000-0.63B	1000	0.63	320	7 × Ø8 × 12	11	4.2	75	15.0	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.0B	1000	1.0	320	7 × Ø8 × 12	16	6.7	119	23.8	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.5B	1000	1.5	320	7 × Ø8 × 12	25	10.1	179	35.8	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.6B	1000	1.6	320	7 × Ø8 × 12	25	10.8	191	38.2	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.75B	1000	1.75	320	7 × Ø8 × 12	25	11.8	209	41.8	540	24	645	290	

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.

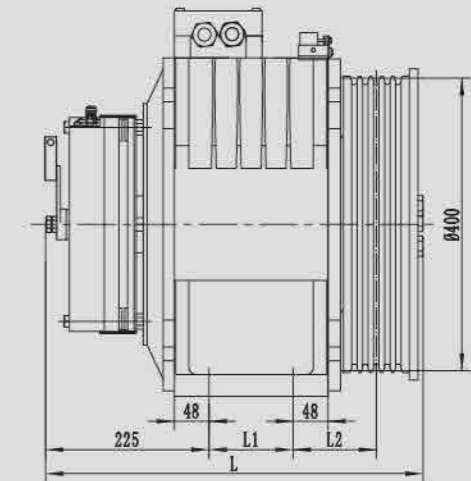
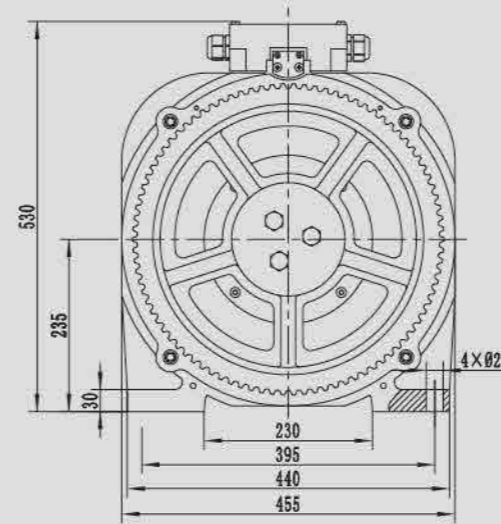


MONA400

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	630-1150kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-2.5m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
自重	Weight	400kg
制动器	Brake	DC110V 3.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m					°
MONA400	630-0.5	630	0.5	400	4 × Φ10 × 15	7	2.2	48	12.8	430	32	515	105	106	
MONA400	630-0.63	630	0.63	400	4 × Φ10 × 15	7	2.7	60	16.0	430	32	515	105	106	
MONA400	630-1.0	630	1.0	400	4 × Φ10 × 15	10	4.3	95	25.3	430	32	515	105	106	
MONA400	630-1.5	630	1.5	400	4 × Φ10 × 15	16	6.4	143	38.1	430	32	515	105	106	
MONA400	630-1.6	630	1.6	400	4 × Φ10 × 15	16	6.9	153	40.8	430	32	515	105	106	
MONA400	630-1.75	630	1.75	400	4 × Φ10 × 15	16	7.5	167	44.5	430	32	515	105	106	
MONA400	630-2.0	630	2.0	400	4 × Φ10 × 15	18	8.6	191	50.9	430	32	515	105	106	
MONA400	630-2.5	630	2.5	400	4 × Φ10 × 15	24	10.8	239	63.7	430	32	515	105	106	
MONA400	800-0.5	800	0.5	400	5 × Φ10 × 15	9	2.7	48	12.8	540	32	515	105	106	
MONA400	800-0.63	800	0.63	400	5 × Φ10 × 15	9	3.4	60	16.0	540	32	515	105	106	
MONA400	800-1.0	800	1.0	400	5 × Φ10 × 15	13	5.4	95	25.3	540	32	515	105	106	
MONA400	800-1.5	800	1.5	400	5 × Φ10 × 15	20	8.1	143	38.1	540	32	515	105	106	
MONA400	800-1.6	800	1.6	400	5 × Φ10 × 15	20	8.7	153	40.8	540	32	515	105	106	
MONA400	800-1.75	800	1.75	400	5 × Φ10 × 15	20	9.4	167	44.5	540	32	515	105	106	
MONA400	800-2.0	800	2.0	400	5 × Φ10 × 15	23	10.8	191	50.9	540	32	515	105	106	
MONA400	800-2.5	800	2.5	400	5 × Φ10 × 15	29	13.5	239	63.7	540	32	515	105	106	
MONA400	1000-0.5	1000	0.5	400	5 × Φ10 × 15	11	3.4	48	12.8	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-0.63	1000	0.63	400	5 × Φ10 × 15	11	4.2	60	16.0	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-1.0	1000	1.0	400	5 × Φ10 × 15	16	6.7	95	25.3	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-1.5	1000	1.5	400	5 × Φ10 × 15	25	10.0	143	38.1	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-1.6	1000	1.6	400	5 × Φ10 × 15	25	10.7	153	40.8	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-1.75	1000	1.75	400	5 × Φ10 × 15	25	11.7	167	44.5	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-2.0	1000	2.0	400	5 × Φ10 × 15	29	13.4	191	50.9	670	32	530	130	106	
MONA400	1000-2.5	1000	2.5	400	6 × Φ10 × 15	36	16.8	239	63.7	670	32	538	130	113.5	
MONA400	1150-0.5	1150	0.5	400	5 × Φ10 × 15	12	3.9	48	12.8	780	32	552	148	106	
MONA400	1150-0.63	1150	0.63	400	5 × Φ10 × 15	12	4.9	60	16.0	780	32	552	148	106	
MONA400	1150-1.0	1150	1.0	400	5 × Φ10 × 15	18	7.8	95	25.3	780	32	552	148	106	
MONA400	1150-1.5	1150	1.5	400	6 × Φ10 × 15	29	11.7	143	38.1	780	32	552	148	113.5	
MONA400	1150-1.6	1150	1.6	400	6 × Φ10 × 15	29	12.5	153	40.8	780	32	552	148	113.5	
MONA400	1150-1.75	1150	1.75	400	6 × Φ10 × 15	29	13.6	167	44.5	780	32	552	148	113.5	
MONA400	1150-2.0	1150	2.0	400	6 × Φ10 × 15	33	15.6	191	50.9	780	32	552	148	113.5	
MONA400	1150-2.5	1150	2.5	400	6 × Φ10 × 15	43	19.5	239	63.7	780	32	552	148	113.5	

注 Remark:

- 1、本机型用于有机房或无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.

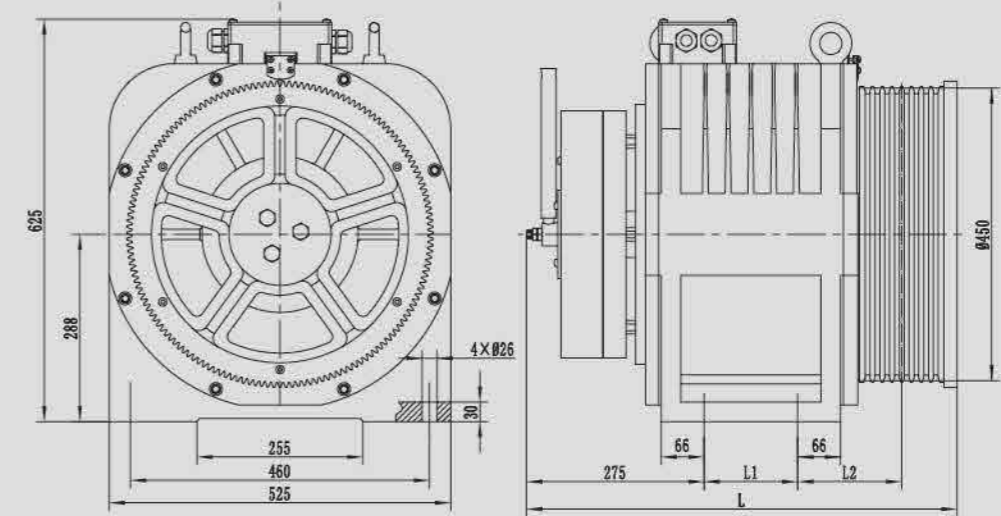


MONA450

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	1250-2000kg
电梯速度	Elv. Speed	0.5-3.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	450mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	240st/h
最大轴静载	Max. Static Load	6000kg
自重	Weight	520kg
制动器	Brake	DC110V 4.0A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	推荐切口角
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	mm	Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N.m					°
MONA450	1250-0.5	1250	0.5	450	6 × Ø10 × 15	13	4.2	42	11.2	960	32	645	144	160	95
MONA450	1250-0.63	1250	0.63	450	6 × Ø10 × 15	13	5.3	53	14.1	960	32	645	144	160	
MONA450	1250-1.0	1250	1.0	450	6 × Ø10 × 15	19	8.5	85	22.7	960	32	645	144	160	
MONA450	1250-1.5	1250	1.5	450	6 × Ø10 × 15	31	12.8	127	33.9	960	32	645	144	160	
MONA450	1250-1.6	1250	1.6	450	6 × Ø10 × 15	31	13.7	136	36.3	960	32	645	144	160	
MONA450	1250-1.75	1250	1.75	450	6 × Ø10 × 15	31	15.0	149	39.7	960	32	645	144	160	
MONA450	1250-2.0	1250	2.0	450	7 × Ø10 × 15	37	17.1	170	45.3	960	32	645	144	160	90
MONA450	1250-2.5	1250	2.5	450	7 × Ø10 × 15	45	21.3	212	56.5	960	32	645	144	160	
MONA450	1250-3.0	1250	3.0	450	7 × Ø10 × 15	52	25.6	255	68.0	960	32	645	144	160	
MONA450	1350-0.5	1350	0.5	450	7 × Ø10 × 15	14	4.5	42	11.2	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-0.63	1350	0.63	450	7 × Ø10 × 15	14	5.7	53	14.1	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-1.0	1350	1.0	450	7 × Ø10 × 15	21	9.2	85	22.7	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-1.5	1350	1.5	450	7 × Ø10 × 15	34	13.7	127	33.9	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-1.6	1350	1.6	450	7 × Ø10 × 15	34	14.7	136	36.3	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-1.75	1350	1.75	450	7 × Ø10 × 15	34	16.1	149	39.7	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-2.0	1350	2.0	450	7 × Ø10 × 15	40	18.3	170	45.3	1030	32	645	144	160	95
MONA450	1350-2.5	1350	2.5	450	8 × Ø10 × 15	48	22.9	212	56.5	1030	32	645	144	160	
MONA450	1350-3.0	1350	3.0	450	8 × Ø10 × 15	56	27.5	255	68.0	1030	32	645	144	160	
MONA450	1600-0.5	1600	0.5	450	7 × Ø10 × 15	17	5.5	42	11.2	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-0.63	1600	0.63	450	7 × Ø10 × 15	17	6.9	53	14.1	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-1.0	1600	1.0	450	7 × Ø10 × 15	25	11.1	85	22.7	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-1.5	1600	1.5	450	8 × Ø10 × 15	41	16.6	127	33.9	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-1.6	1600	1.6	450	8 × Ø10 × 15	41	17.8	136	36.3	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-1.75	1600	1.75	450	8 × Ø10 × 15	41	19.5	149	39.7	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-2.0	1600	2.0	450	8 × Ø10 × 15	48	22.3	170	45.3	1250	32	645	144	160	90
MONA450	1600-2.5	1600	2.5	450	8 × Ø10 × 15	58	27.7	212	56.5	1250	32	645	144	160	
MONA450	1600-3.0	1600	3.0	450	8 × Ø10 × 15	68	33.4	255	68.0	1250	32	645	144	160	
MONA450	2000-0.5	2000	0.5	450	8 × Ø10 × 15	21	6.8	42	11.2	1550	32	695	194	160	
MONA450	2000-0.63	2000	0.63	450	8 × Ø10 × 15	21	8.6	53	14.1	1550	32	695	194	160	
MONA450	2000-1.0	2000	1.0	450	8 × Ø10 × 15	31	13.8	85	22.7	1550	32	695	194	160	
MONA450	2000-1.5	2000	1.5	450	9 × Ø10 × 15	49	20.6	127	33.9	1550	32	720	194	172	90
MONA450	2000-1.6	2000	1.6	450	9 × Ø10 × 15	49	22.1	136	36.3	1550	32	720	194	172	
MONA450	2000-1.75	2000	1.75	450	9 × Ø10 × 15	49	24.2	149	39.7	1550	32	720	194	172	
MONA450	2000-2.0	2000	2.0	450	9 × Ø10 × 15	56	27.6	170	45.3	1550	32	720	194	172	
MONA450	2000-2.5	2000	2.5	450	9 × Ø10 × 15	71	34.4	212	56.5	1550	32	720	194	172	
MONA450	2000-3.0	2000	3.0	450	9 × Ø10 × 15	85	43.0	255	68.0	1550	32	720	194	172	

注 Remark:

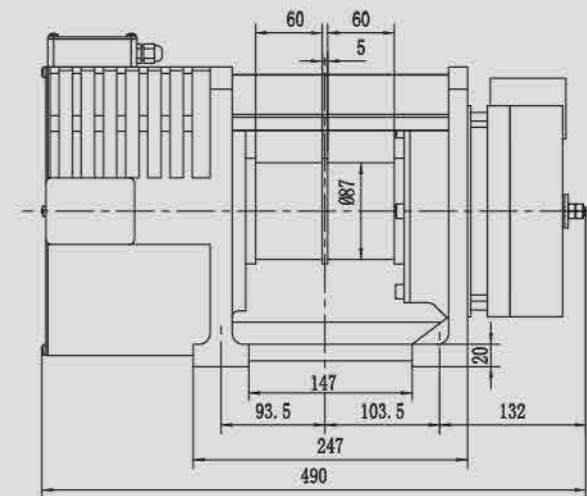
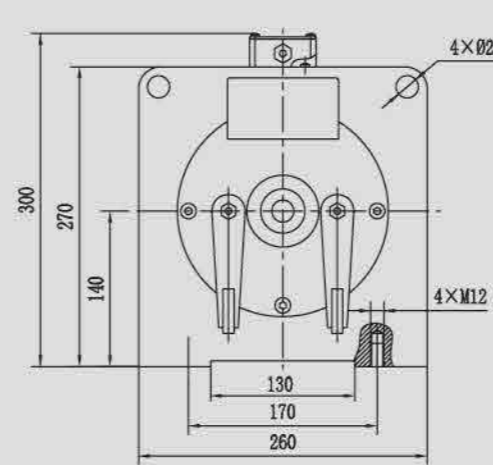
- 1、本机用于有机房或无机房。The machine can also be used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MGD87

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine 永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	220V / 380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-450kg
电梯速度	Elv. Speed	0.4-1.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	87mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2000kg
自重	Weight	80kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

规格表 / SPEC. SHEET

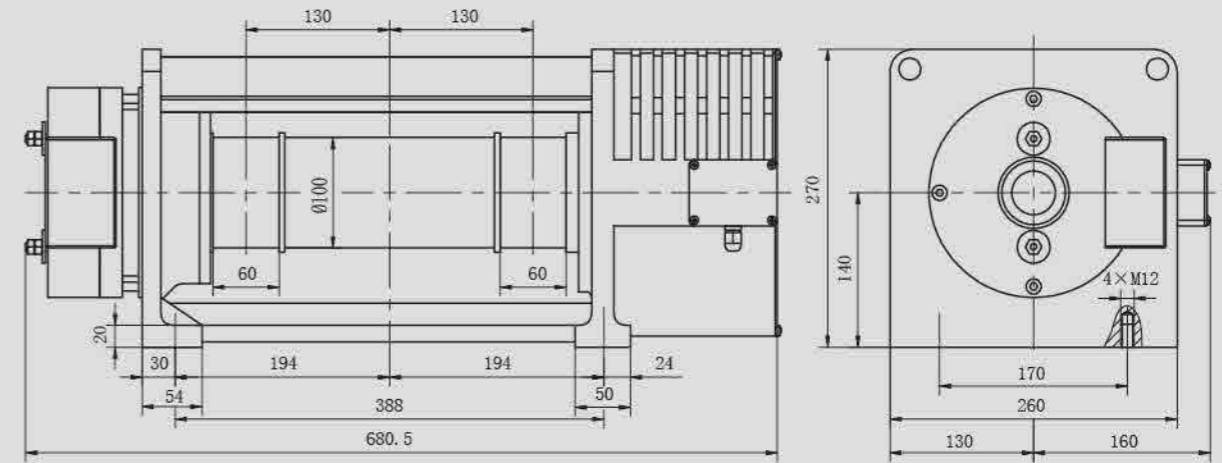
型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N.m	
MGD87	320-0.4	320	0.4	87	2x60	220/380	4	1.0	176	23.5	55	16
MGD87	320-0.5	320	0.5	87	2x60	220	7	1.3	220	29.3	55	16
						380	4					
MGD87	320-0.63	320	0.63	87	2x60	220	7	1.6	277	36.9	55	16
						380	4					
MGD87	320-1.0	320	1.0	87	2x60	220	10	2.5	439	58.5	55	16
						380	7					
MGD87	400-0.4	400	0.4	87	2x60	220/380	5	1.2	176	23.5	65	16
MGD87	400-0.5	400	0.5	87	2x60	220	8	1.5	220	29.3	65	16
						380	5					
MGD87	400-0.63	400	0.63	87	2x60	220	8	1.9	277	36.9	65	16
						380	5					
MGD87	400-1.0	400	1.0	87	2x60	220	12	3.0	439	58.5	65	16
						380	8					
MGD87	450-0.4	450	0.4	87	2x60	220/380	6	1.4	176	23.5	75	16
MGD87	450-0.5	450	0.5	87	2x60	220	9	1.7	220	29.3	75	16
						380	6					
MGD87	450-0.63	450	0.63	87	2x60	220	9	2.2	277	36.9	75	16
						380	6					
MGD87	450-1.0	450	1.0	87	2x60	220	14	3.4	439	58.5	75	16
						380	9					

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.



MGD100



安装尺寸图
INSTALLATION DIMENSION
DIAGRAMS

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机

电源电压	Voltage	220V / 380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	320-400kg
电梯速度	Elv. Speed	0.4-1.0m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	100mm
工作制	Duty	S5-40%ED
启动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2000kg
自重	Weight	85kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F

规格表 / SPEC. SHEET

型号	规格	电梯载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Diam	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N.m	
MGD100	320-0.4	320	0.4	100	2x60	220/380	4	1.0	153	20.4	60	16
MGD100	320-0.5	320	0.5	100	2x60	220	7	1.2	191	25.5	60	16
						380	4					
MGD100	320-0.63	320	0.63	100	2x60	220	7	1.5	241	32.1	60	16
						380	4					
MGD100	320-1.0	320	1.0	100	2x60	220	9	2.4	382	50.9	60	16
						380	6					
MGD100	400-0.4	400	0.4	100	2x60	220/380	5	1.2	153	20.4	75	16
MGD100	400-0.5	400	0.5	100	2x60	220	8	1.5	191	25.5	75	16
						380	5					
MGD100	400-0.63	400	0.63	100	2x60	220	8	1.9	241	32.1	75	16
						380	5					
MGD100	400-1.0	400	1.0	100	2x60	220	12	3.0	382	50.9	75	16
						380	8					

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、制动器可选配交流220V整流模块。Optional AC 220V rectifier for brake.

制动器 / BRAKE

EMC鼓式制动器(MCG用)
EMC drum brake for MCG



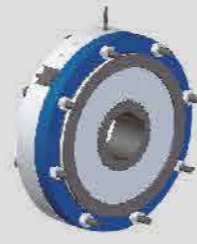
EMK块式制动器(MCK用)
EMK block brake for MCK



EMD蝶式制动器(MDD用)
EMD caliper brake for MDD



EMM盘式制动器 (MONA系列用)
EMM disk brake for MONA Series



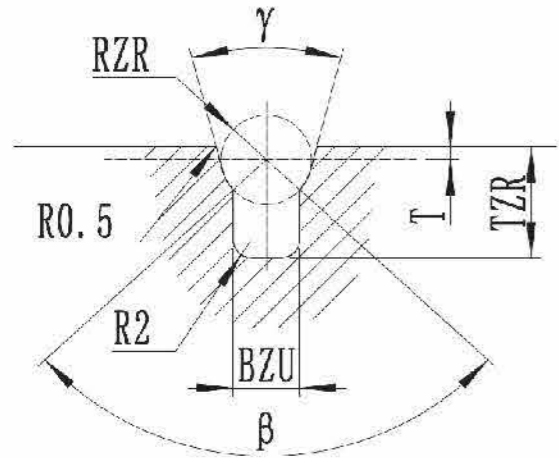
注 Remark:

- 1、样本中制动器电压电流值为驱动所需电压电流的总值。
The value of brake voltage and current is the total value.
- 2、制动力动作方式满足上行超速保护装置对制动器要求。
Braking mode is suitable for overspeed protection device.

科技改变未来

服务没有极限

曳引轮绳槽 / SHEAVE GROOVE



带切口的半圆槽
Semi-circular undercut groove

注 Remark:

- 1、如需校核曳引力，请提供电梯参数。
For checking traction force, please provide elevator parameters.
- 2、可以根据用户要求加工曳引轮槽形。
The groove shape can be customized.

编码器 / ENCODER

	型式	分辨率	电源
	Type	Pulse	Source
标配 Standard	Sin/Cos	2048 P/R	5VDC
选配 Option	ABZ	8192P/R	5VDC

注 Remark:

- 1、可以根据用户要求选配。Encoder type can be customized.
- 2、附7m信号线。Signal cable is 7m.

